



Утверждаю  
Директор ГАПОУ КРМЖ

К.Б. Мухаметов

20 26 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы  
среднего профессионального образования

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
"Казанский радиомеханический колледж"

по профессии среднего профессионального образования

**15.01.35 «Мастер слесарных работ»**

Квалификация:

Мастер слесарных работ

Форма обучения - очная

Срок получения образования - 2 год. и 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального  
образования - технологический

1. Сводные данные по бюджету времени (в часах / неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам		Практика				Промежуточная аттестация		Государственная итоговая аттестация		Всего (по курсам)		Каникулы	Всего (по курсам)
			Учебная		Производственная									
	<i>часы</i>	<i>недели</i>	<i>часы</i>	<i>недели</i>	<i>часы</i>	<i>недели</i>	<i>часы</i>	<i>недели</i>	<i>часы</i>	<i>недели</i>	<i>часы</i>	<i>недели</i>	<i>недели</i>	<i>недели</i>
I курс	1428	39,7					48	1,3			1476	41	11	52
II курс	852	23,7	324	9	252	7	48	1,3			1476	41	11	52
III курс	672	18,7	432	12	288	8	48	1,3	36	1	1476	41	2	43
<b>Всего</b>	<b>2952</b>	<b>82,1</b>	<b>756</b>	<b>21</b>	<b>540</b>	<b>15</b>	<b>144</b>	<b>3,9</b>	<b>36</b>	<b>1</b>	<b>4428</b>	<b>123</b>	<b>24</b>	<b>147</b>



2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации по семестрам			Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час.)									
					ВСЕГО	Практическая подготовка	Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						1 курс		2 курс		3 курс		6 семестр				
		Всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК					Учебная и производственная практика	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр 17 недель	2 семестр 24 недели	СРС 2 курс 3 семестр	3 семестр 17 недель	СРС 2 курс 4 семестр	4 семестр 24 недели	СРС 3 курс 5 семестр	5 семестр 17 недель	СРС 3 курс 6 семестр	6 семестр 24 недели				
			теоретического обучения	лаб и прак. занятий																				
зачёт	дифференциальная и зачёт	экзамен	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	18	19							
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
<b>ОУД.00</b>	<b>Цикл общеобразовательных дисциплин</b>	1	11	4	1476	310	0	1476	744	660	0	48	24	612	864	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Общие дисциплины																							
ОУД.01	Русский язык		2		78			78	30	36		6	6	34	44									
ОУД.02	Литература		2		108			108	104					44	64									
ОУД.03	История		2		136			136	102	32		2		36	100									
ОУД.04	Обществознание		2		48			48	36	10		2			48									
ОУД.05	География		1		78			78	46	30		2		78										
ОУД.06	Иностранный язык		2		78	36		78	36	74		4		34	44									
ОУД.07	Математика		2		290	104		290	138	140		6	6	90	200									
ОУД.08	Информатика		2		108	96		108		96		6	6	40	68									
ОУД.09	Физическая культура	1	2		78			78	14	64				32	46									
ОУД.10	Основы безопасности и защиты Родины		1		68	4		68	46	20		2		68										
ОУД.11	Физика		2		180	42		180	104	64		6	6	40	140									
ОУД.12	Химия		2		78	20		78	56	20		2			78									
ОУД.13	Биология		1		48	8		48	38	8		2		48										
ОУД.14	Родная литература		1		68			68	30	34		4		68										
	Дополнительные дисциплины		1																					
ОУД.15	Индивидуальный проект		2		32			32		32					32									
<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>		6		306	70	16	290	86	204	0	0	0	0	0	4	120	4	48	0	68	8	70	
СГ.01	История России		3		36	10		36	26	10							36							
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		6		36	32	4	32		32												4	36	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		5		36	14		36	22	14												36		
СГ.04	Физическая культура		5		130		4	126	4	122						50	4	48			32			
СГ.05	Основы финансовой грамотности		3		34		4	30	18	12														
СГ.06	Основы бережливого производства		6		34	14	4	30	16	14					4	34						4	34	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>		6	1	372	126	20	352	152	176	0	12	12	0	0	14	264	0	0	6	72	0	36	
ОП.01	Техническая графика		3		84	66	6	78		66		6	6				6	84						
ОП.02	Материаловедение		3к1		48	20		48	28	20							48							
ОП.03	Допуски, посадки и технические измерения		3к1		48	18	4	44	26	18					4	48								
ОП.04	Технология выполнения слесарных и сборочных работ		5		72	22	6	66	32	22		6	6							6	72			
ОП.05	Охрана труда		3		36			36	22	14						36								
ОП.06	Цифровая экономика		6		36			36	22	14													36	
ОП.07	Общие основы технологии металлообработки и работ металлорежущих станках		3		48		4	44	22	22						4	48							
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>		9	7	2238	1716	42	2196	396	420	1296	42	42	0	0	6	228	12	816	18	472	6	722	
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>		9	7	2238	1716	42	2196	396	420	1296	42	42	0	0	6	228	12	816	18	472	6	722	
<b>ПМ.01</b>	<b>Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов</b>		2	2	588	444	12	576	108	120	324	12	12	0	0	6	228	6	360	0	0	0	0	
МДК.01.01	Технология слесарной обработки деталей, изготовления, сборки и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента			4	252	120	12	240	108	120		6	6			6	120	6	132					
УП.01	Учебная практика		4		180	180		180		180							108		72					
ПП.01	Производственная практика		4		144	144		144		144								144						
	Экзамен по модулю ПМ.01			4	12			12				6	6						12					
<b>ПМ.02</b>	<b>Выполнение механосборочных работ изделий машиностроения</b>		2	2	638	476	18	620	120	116	360	12	12	0	0	0	0	6	108	12	374	0	156	
МДК.02.01	Технология сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения			5	266	116	18	248	120	116		6	6				6	108	12	158				
УП.02	Учебная практика		5		216	216		216		216									216					
ПП.02	Производственная практика		6		144	144		144		144													144	
	Экзамен по модулю ПМ.02			6	12			12				6	6										12	
<b>ПМ.03</b>	<b>Выполнение слесарно-ремонтных работ агрегатов и машин</b>		2	2	664	490	12	652	138	130	360	12	12	0	0	0	0	0	6	98	6	566		
МДК.03.01	Технология ремонта и технического обслуживания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин		6	6	292	130	12	280	138	130		6	6					6	98	6	194			
УП.03	Учебная практика		6		216	216		216		216													216	
ПП.03	Производственная практика		6		144	144		144		144													144	
	Экзамен по модулю ПМ.03			6	12			12				6	6										12	
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 13063 Контролёр станочных и слесарных работ</b>		3	1	348	306	0	348	30	54	252	6	6	0	0	0	0	0	348	0	0	0	0	
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии 13063 Контролёр станочных и слесарных работ		4		84	54		84	30	54									84					
УП.04	Учебная практика		4		144	144		144		144									144					
ПП.04	Производственная практика		4		108	108		108		108									108					
	Квалификационный экзамен по ПМ.04			4	12			12				6	6						12					
	<b>ВСЕГО:</b>		1	32	12	4392	2222	78	4314	1378	1460	1296	102	78	612	864	24	612	16	864	24	612	14	828
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>				36																		36	
	<b>ИТОГО:</b>		1	32	12	4428	2222	78	4314	1378	1460	1296	102	78	612	864	24	612	16	864	24	612	14	864
Государственная итоговая аттестация: в форме демонстрационного экзамена																								

### 3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО

№ п/п	Наименование
<b>Кабинеты:</b>	
1	Русского языка
2	Литературы
3	Иностранного языка
4	Математики
5	Истории
6	Обществознания
7	Информатики
8	Химии
9	Физики
10	Биологии
	Географии
11	Основ безопасности и защиты Родины
12	Родного языка
13	Безопасности жизнедеятельности
14	Общепрофессиональных дисциплин и МДК
15	Социально-гуманитарных дисциплин
<b>Лаборатории:</b>	
16	Материаловедения
<b>Мастерские:</b>	
17	Слесарные и слесарно-сборочные работы
<b>Спортивный комплекс</b>	
<b>Залы:</b>	
18	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
19	Актовый зал

#### 4. Пояснительная записка

##### 4.1 Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования ГАПОУ «Казанский радиомеханический колледж» разработан на основе:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.35 «Мастер слесарных работ», утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 530 от 13.07.2023, зарегистрированный Министерством юстиции РФ (рег. № 74871 от 18.08.2023 г.);

- Приказ Министерства образования России от 17.05.2012 №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

- Приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. N 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";

- Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

- Приказ Министерства просвещения РФ от 08 ноября 2021 г. N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования";

- Устав ГАПОУ «Казанский радиомеханический колледж».

## 4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий с 1 сентября и окончание на каждом курсе в соответствии с графиком учебного процесса;

Объём учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю, включая все виды работы во взаимодействии с преподавателем, а также самостоятельную учебной нагрузки;

Продолжительность учебной недели – составляет 6 рабочих (учебных) дней. Согласно Уставу колледжа п.п. 5.30.3 разрешается установление пятидневной учебной недели.

Продолжительность учебного занятия - 45 минут, сгруппированные парами.

Согласно ФГОС, нормативный срок обучения по данной профессии на базе основного общего образования при очной форме обучения 2 года 10 месяцев.

Обязательная аудиторная нагрузка предполагает лекции, лабораторно-практические занятия. Занятия проводятся в группах и подгруппах. Для проведения лабораторно-практических занятий по дисциплинам, МДК, учебной практике группа может делиться на подгруппы не менее 12 человек.

Объём самостоятельной работы студентов по ООП составляет в целом 78 часов. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения домашних заданий по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, работы в библиотеке и т.д. Оценка результатов самостоятельной работы фиксируется в учебном журнале.

По дисциплинам общеобразовательного цикла самостоятельная работа не предусматривается.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не более 8 экзаменов в учебном году, количество зачетов – не более 10. В указанное количество входят зачеты (дифференцированные зачеты) по физической культуре.

Учебная практика проводится рассредоточено в мастерских Колледжа. Производственная практика реализуется концентрированно в организациях и на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Общий объём учебной практики составляет 756 часов, производственной практики 540 часов.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики и иных видов учебной деятельности.

Практическая подготовка может быть организована:

1) непосредственно в Колледже, в том числе в его структурном подразделении УПМ (учебно-производственные мастерские), СЦК (специализированные центры компетенций), предназначенном для проведения практической подготовки;

2) в организации, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, предназначенном для проведения практической подготовки, на основании договора, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией.

Продолжительность каникул, предоставляемых обучающимся в процессе освоения ими ППКРС составляет на первом и втором курсах – 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период, на третьем курсе - 2 недели в зимний период.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учётом состояния их здоровья.

#### 4.3. Общеобразовательный цикл

Профиль обучения по профессии 15.01.35 «Мастер слесарных работ» – технологический.

В соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения ППКРС для реализации ФГОС среднего общего образования при очной форме получения образования для обучающихся на базе основного общего образования увеличен на 52 недели:

– теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39,7 нед.;

– промежуточная аттестация 1,3 нед.;

– каникулярное время 11 нед.

Учебное время цикла общеобразовательных дисциплин составляет 1476 часов.

Цикл общеобразовательных дисциплин содержит 15 учебных дисциплин:

- «Русский язык»,
- «Литература»,
- «История»,
- «Обществознание»,
- «География»,
- «Иностранный язык»,
- «Математика»,
- «Информатика»,
- «Физическая культура»,
- «Основы безопасности и защиты Родины»,
- «Физика»,
- «Химия»,
- «Биология»,
- «Родная литература»,
- «Индивидуальный проект».

В рамках освоения цикла общеобразовательных дисциплин предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта в течение 1 года на 1 курсе обучения.

Индивидуальный проект - особая форма организации образовательной деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект).

При реализации среднего общего образования в пределах ППКРС учебным планом предусмотрена промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по дисциплинам «Русский язык», «Математика», «Физика» и «Информатика».

#### 4.4. Формирование структуры ООП с учетом вариативной части

Объем времени, отведённый на вариативную часть (612 часов), направлен на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части, а также на увеличение объема времени, отведенного на изучение общепрофессионального и профессионального циклов с целью получения умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника, в соответствии с региональными запросами рынка труда и в соответствии с потребностями работодателей.

Объем времени, отведенный на вариативную часть, распределяется следующим образом:

- в общепрофессиональный цикл – 228 часов:

- введены новые дисциплины:

Индекс	Наименование учебного цикла	Кол-во часов
ОП.05	Охрана труда	36
ОП.06	Цифровая экономика	36

ОП.07	Общие основы технологии металлообработки и работ металлорежущих станках	48
-------	---	----

- увеличены часы в обязательной части общепрофессионального цикла:

Индекс	Наименование учебного цикла	Кол-во часов
ОП.01	Техническая графика	48
ОП.02	Материаловедение	12
ОП.03	Допуски, посадки и технические измерения	12
ОП.04	Технология выполнения слесарных и сборочных работ	36

- в профессиональный цикл – 348 часов:

- введен новый профессиональный модуль:

Индекс	Наименование учебного цикла	Кол-во часов
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (13063 «Контролёр станочных и слесарных работ»)	348

- выделены часы на промежуточную аттестацию – 36 часов.

#### Распределение объёма часов вариативной части между циклами ОП

Индекс	Наименование учебного цикла	Кол-во часов
ОП.05	<p><b>Охрана труда:</b>            В результате освоения дисциплины студент должен <b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- применять средства индивидуальной и коллективной защиты;</li> <li>- использовать экобиозащитную и противопожарную технику;</li> <li>- организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;</li> <li>- проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;</li> <li>- соблюдать требования по безопасному ведению технологического процесса;</li> <li>- проводить экологический мониторинг объектов производства окружающей среды;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- действие токсичных веществ на организм человека;</li> <li>- меры предупреждения пожаров и взрывов;</li> <li>- категорирование производств по взрыво- и пожароопасности;</li> <li>- основные причины возникновения пожаров и взрывов;</li> <li>- особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности, - правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации;</li> <li>- правила и нормы по охране труда, личной и производственной санитарии и пожарной защиты;</li> <li>- правила безопасной эксплуатации механического оборудования;</li> <li>- профилактические мероприятия по охране окружающей среды, технике безопасности и производственной санитарии;</li> <li>- предельно-допустимые концентрации вредных веществ и индивидуальные средства защиты;</li> <li>- принципы прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях;</li> <li>- систему мер по безопасной эксплуатации опасных производственных объектов и снижению вредного воздействия на окружающую среду;</li> </ul>	36

	- средства и методы повышения безопасности технических средств и технологических процессов.	
ОП.06	<p><b>Цифровая экономика:</b></p> <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен <b>уметь</b>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- анализировать взаимосвязь развития цифровых технологий и информационных потребностей экономики и общества;</li> <li>- выявлять тенденции развития секторов экономики, связанных с созданием, хранением, транзитом и использованием больших данных;</li> <li>- выделять и соотносить негативные и позитивные факторы цифровой трансформации, определять степень их воздействия на макро- и микроэкономические показатели, на возможности ведения бизнеса и решение экологических проблем;</li> <li>- понимать особенности и возможности современных и перспективных информационно-коммуникационных технологий, составляющих основу цифровой экономики.</li> </ul> <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен <b>знать</b>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- базовую экономическую лексику и терминологию с учётом специфики цифровой экономики;</li> <li>- закономерности и особенности экономического роста в условиях развития цифровых технологий;</li> <li>- роль больших данных, их источники и методы их исследования при принятии решений для обеспечения устойчивого и безопасного развития экономики;</li> <li>- роль человеческого капитала в развитии безопасной цифровой экономики в целом (на макроуровне) и в цифровизации различных хозяйственных процессов (на микроуровне).</li> </ul>	36
ОП.07	<p><b>Общие основы технологии металлообработки и работ металлорежущих станках:</b></p> <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен <b>уметь</b>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- производить подналадку станков;</li> <li>- использовать при обработке материалов станочные приспособления;</li> <li>- применять отдельно взятый режущий инструмент для той или иной операции;</li> <li>- составлять технологический процесс изготовления типовых деталей;</li> <li>- определять режим резания по справочнику и паспорту станка;</li> <li>- рассчитывать режимы резания по формулам, находить по справочникам при разных видах обработки;</li> <li>- оформлять техническую документацию;</li> <li>- устранять несложные неполадки механизмов, оборудования и приспособлений.</li> </ul> <p>В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен <b>знать</b>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- назначение металлообрабатывающих станков;</li> <li>- устройство правила управления, подналадки и проверки на точность металлорежущих станков, их классификацию;</li> <li>- основы резания металлов;</li> <li>- режущий инструмент, применяемый при обработке материалов резанием;</li> <li>- контрольно-измерительные инструменты;</li> <li>- основы теории резания металлов в пределах выполняемой работы;</li> <li>- правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;</li> <li>- общие сведения о проектировании технологических процессов изготовления деталей и режимов резания;</li> <li>- принцип базирования;</li> </ul>	48

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- порядок оформления технической документации;</li> <li>- основные сведения о механизмах, машинах и деталях машин;</li> <li>- наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений;</li> <li>- устройство, кинематические схемы и принцип работы, правила подналадки металлообрабатывающих станков различных типов;</li> <li>- правила технического обслуживания и способы проверки, нормы точности станков токарной, фрезерной, расточной и шлифовальной группы;</li> <li>- назначение и правила применения режущего инструмента;</li> <li>- углы, правила заточки и установки резцов и сверл;</li> <li>- назначение, правила применения и правила термообработки режущего инструмента, изготовленного из инструментальных сталей, с пластинками твердых сплавов или керамическими, его основные углы и правила заточки и установки;</li> <li>- грузоподъемное оборудование, применяемое в металлообрабатывающих цехах;</li> <li>- основные направления автоматизации производственных процессов;</li> <li>- общие сведения о проектировании технологических процессов;</li> <li>- правила техники безопасности при работе на металлорежущих станках.</li> </ul>	
ПМ.04	<p><b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (13063 «Контролёр станочных и слесарных работ»):</b></p> <p>В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен <b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контроля качества деталей после механической и слесарной подготовки;</li> <li>- контроля качества узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки;</li> <li>- приемки деталей после механической и слесарной обработки;</li> <li>- приемки узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки;</li> <li>- обнаружения и классификации брака.</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обеспечить безопасную работу;</li> <li>- определять качество и соответствие технически требованиям деталей, подаваемых на сборочный участок;</li> <li>- выполнять проверку узлов конструкций после их сборки и установки на место;</li> <li>- оформлять документацию на принятую и забракованную продукцию;</li> <li>- классифицировать брак на обслуживаемом участке по видам, устанавливать причины его возникновения и своевременно принимать меры к его устранению;</li> <li>- заполнять журнал испытаний, учета и отчетности по качеству и количеству на принятую и забракованную продукцию;</li> <li>- проверять взаимоположения сопрягаемых деталей, прилегания поверхностей и бесшумную работу механизмов;</li> <li>- вести учет и отчетность принятой продукции;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- технические условия на приемку деталей и изделий после механической, слесарной обработки и сборочных операций;</li> <li>- технические условия на приемку деталей и проведение испытаний узлов и конструкций средней сложности после слесарно-сборочных операций, механической и слесарной обработки;</li> <li>- дефекты сборки;</li> <li>- правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;</li> </ul>	348

- |  |  |  |
|--|--|--|
|  | <ul style="list-style-type: none"><li>- методы и виды контроля геометрических параметров;</li><li>- способы и порядок испытания принимаемых узлов, механизмов и конструкций.</li></ul> |  |
|--|--|--|

**4.5. Формы проведения консультаций** – групповые, индивидуальные, письменные, устные предусматриваются из времени, выделенного на промежуточную аттестацию. Объем консультаций составляет 102 часа.

**4.6. Формы проведения промежуточной аттестации** – зачёт, дифференцированный зачёт, экзамен. Дифференцированные зачеты, зачёты проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, МДК, практики; экзамены за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию. Оценка знаний осуществляется по пятибалльной шкале.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

В рамках освоения образовательной программы среднего профессионального образования ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 13063 «Контролёр станочных и слесарных работ»» по результатам, которой обучающийся получает свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. Получение обучающимися профессионального обучения по профессии рабочего в рамках образовательной программы среднего профессионального образования завершается сдачей квалификационного экзамена.

По завершению изучения профессиональных модулей и прохождению всех, предусмотренных в нем видов практики проводится экзамен по модулю или квалификационный экзамен по модулю, который проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного основного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе III ФГОС по профессии СПО.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине, профессиональному модулю, практике доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

#### **4.7 Формы проведения государственной итоговой аттестации**

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускниками материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов. Демонстрационный экзамен проводится на основе требований к результатам освоения образовательных программ среднего профессионального образования, установленных ФГОС СПО.

Демонстрационный экзамен проводится с использованием комплектов оценочной документации, включенных образовательными организациями в программу ГИА.

Демонстрационный экзамен проводится на территории образовательной организации – площадка оборудована и оснащена в соответствии с комплектом оценочной документации.

Фонды примерных оценочных средств для проведения государственной итоговой аттестации включают типовые задания для демонстрационного экзамена, описание процедур и условий проведения государственной итоговой аттестации, критерии оценки.

К государственной итоговой аттестации допускается студент, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполняющий учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС.

Программа государственной итоговой аттестации, а также критерии оценки знаний, доводятся до сведения студентов, не позднее чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Программа государственной итоговой аттестации, а также критерии оценки знаний утверждаются директором Колледжа после их обсуждения на заседании педагогического совета с участием председателей государственных экзаменационных комиссий.

Государственная итоговая аттестация проводится на выпускном курсе.